

SMART Board® serie MX100

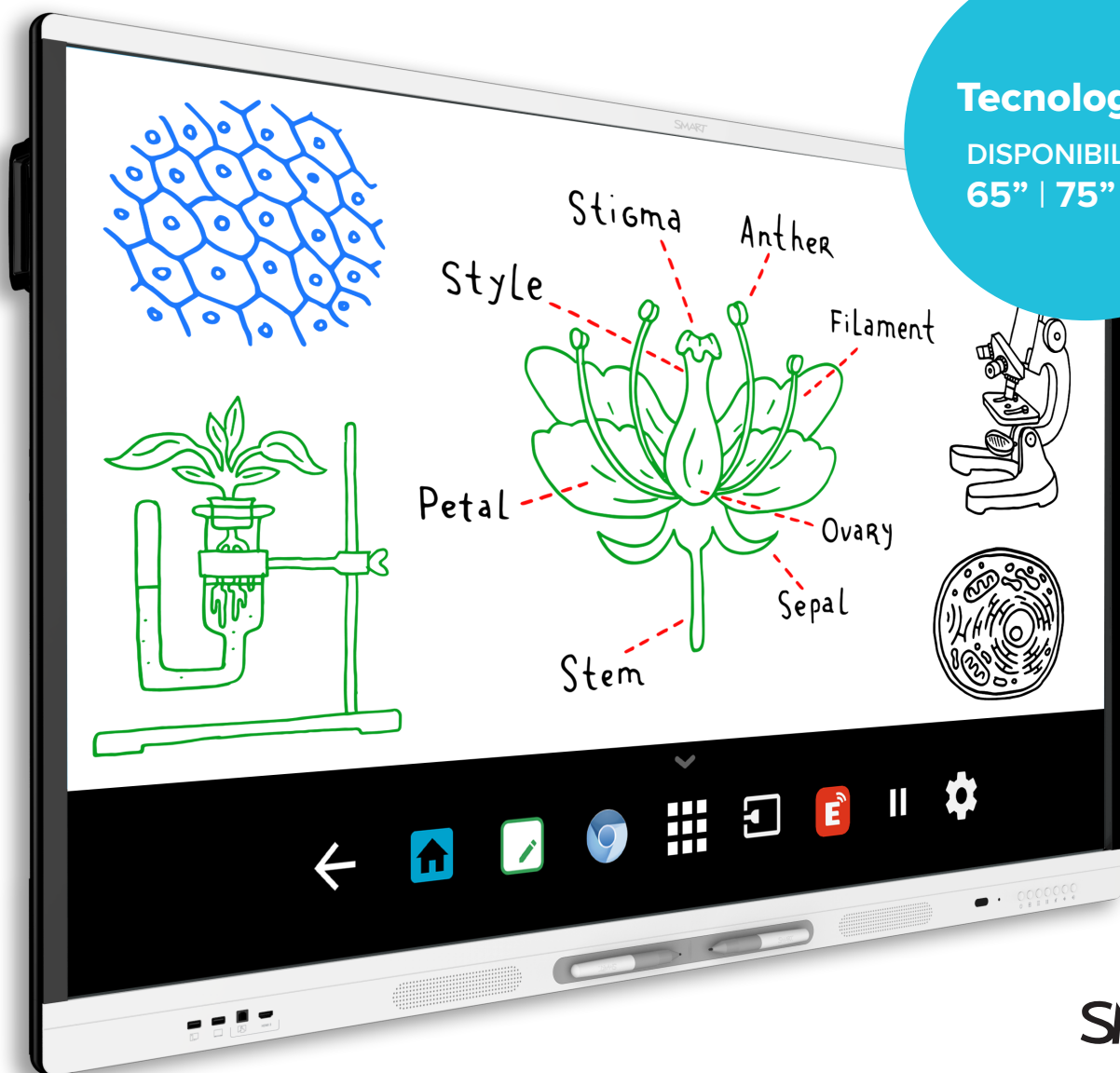
Tutto ciò di cui gli insegnanti hanno bisogno per le lezioni interattive

SMART Board serie MX100 ha tutte le funzioni essenziali che servono agli insegnanti per inserire i dispositivi preferiti dagli studenti, quali lavagne digitali, browser Web, condivisione dello schermo EShare e WPS Office, in qualsiasi ambiente di apprendimento. La serie MX100 offre un valore considerevole alle scuole con budget limitati che hanno bisogno di uno schermo interattivo.

È incluso 1 anno  SMART Learning Suite di abbonamento.

Tecnologia e³

DISPONIBILE PER
65" | 75" | 86"



SMART®

e³ potenzia le lezioni interattive

Scollegare e collegare i laptop rallenta le lezioni. Con un solo tocco sulla lavagna, la tecnologia e³ consente agli insegnanti di passare dalla riproduzione di un video alla scrittura sulla lavagna digitale e navigazione in Internet, condividendo il tutto sui dispositivi degli studenti. Quando i passaggi tra le varie attività sono fluidi, gli studenti rimangono concentrati.

Caratteristiche

SMART Learning Suite

Combina in un'unica suite didattica completa lo svolgimento delle lezioni, la valutazione, la collaborazione degli studenti e le attività basate sul gioco. Collega studenti, insegnanti e dispositivi per trasformare le lezioni in esperienze di apprendimento significative.

Condivisione dello schermo

Condividere in modo wireless sullo schermo immagini, video e file da qualsiasi dispositivo Android® (Google Cast), iOS® (AirPlay) e Windows® (Miracast) tramite l'app EShare.

Browser Web

Esplorare siti Web e video di YouTube direttamente sulla lavagna con il browser Web integrato.

Lavagna digitale

Utilizzando una delle due penne contenute nella vaschetta magnetica scrivere annotazioni per illustrare e scambiare idee con gli studenti.

Suite WPS Office

Visualizzare, modificare e creare quasi ogni tipo di documento Microsoft® Office e salvare i file sullo schermo.

Flessibilità di connessione

Collegare computer e supporti di archiviazione tramite le numerose porte HDMI, VGA, USB e multimediali dello schermo. Le porte essenziali sono anche comodamente accessibili sul lato anteriore.

Per uso commerciale

La serie MX100 è progettata per fornire 50.000 ore di utilizzo affidabile. I test di invecchiamento accelerato condotti da SMART garantiscono tempi di inattività ridotti e una maggiore durata.

La risoluzione **Ultra HD 4K** visualizza con una chiarezza cristallina ogni lezione mantenendo l'attenzione degli studenti, indipendentemente da dove sono seduti nell'aula.

La **differenziazione di strumenti simultanei** consente a più studenti usare contemporaneamente penne, gomme e dita. Gli studenti possono lavorare assieme, dare risposte separate e mettersi in mostra. È una funzione sorprendente che è disponibile solo sugli schermi SMART Board.

Object awareness™ riconosce le operazioni di selezione con le dita, scrittura con le penne e cancellazione con il palmo della mano senza dover selezionare gli strumenti corrispondenti da un menu.

SMART ink™ consente di scrivere su siti Web, video, file PDF e Microsoft Office®, nonché di salvare le proprie note in quasi tutti i tipi di file.

La finitura senza attrito **Silktouch™** assicura un'esperienza di tocco fluida e confortevole, senza bruciore alle dita anche dopo ore di utilizzo.

I **10 punti di tocco simultanei** per Windows e Mac® consentono a più studenti contemporaneamente di scrivere con le dita, eseguire spostamenti e utilizzare comandi gestuali, come quelli per ingrandire, ridurre, ruotare e capovolgere.

Sensore della luce dell'ambiente

Riduce o aumenta automaticamente la luminosità dello schermo, garantendo una visione confortevole in qualsiasi condizione di illuminazione.

Grazie alla **staffa di montaggio** creata esclusivamente per la serie MX100, la Smart Board è pronta per l'installazione senza incorrere in costi aggiuntivi.



La certificazione **ENERGY STAR®** della serie MX100 da 65" fornisce efficienza energetica riducendo il costo totale di proprietà.

Gli schermi SMART Board hanno ricevuto numerose certificazioni di sicurezza, normative e ambientali, dando così la massima tranquillità che la serie MX100 rispetta i requisiti legali e altri requisiti normativi.

Rivenditore autorizzato:



Grisoni Sistemi Didattici snc

Via Canturina 83/b - 22100 Como (Italia)
Tel +39 031.565117 - Fax +39 031.565138
www.grisoni.com
sistemididattici@grisoni.com

SMART Technologies

Numero verde 1.800.260.9408 (Stati Uniti/Canada)
oppure +1.403.228.5940
smarttech.com



©2018 SMART Technologies. Tutti i diritti riservati. SMART Board, SMART ink, Silktouch, Object awareness, il logo SMART e tutti gli slogan e i loghi dei prodotti SMART sono marchi o marchi registrati di SMART Technologies negli Stati Uniti e/o in altri Paesi. Tutti i nomi di prodotti e società di terze parti sono citati unicamente a fini identificativi e possono essere marchi dei rispettivi proprietari.